

DistilaMax CN

Ein von der Universidade Federal de Minas Gerais (Brasilien) isolierter Hefestamm für die Produktion von Rum

ANWENDUNGEN

- DistilaMax CN ist ein natürlicher *Saccharomyces cerevisiae* und wurde von der Universidade Federal de Minas Gerais in Brasilien isoliert.
- DistilaMax CN wird für die Produktion von aromatischen und komplexen Rumsorten und Rhum agricole empfohlen, da er frischen Zuckerrohrsaft und Rohrmelasse gut vergären kann.
- DistilaMax CN zeigt durch die Produktion von wichtigen Estern und Phenyl-2-ethanol ein komplexes und ausgewogenes Aromaprofil.
- DistilaMax CN besitzt eine gute Toleranz gegenüber osmotischem Stress und zeigt außerdem gute Leistung in ungünstigen Bedingungen wie hohe Temperaturen bis 40°C und einem pH Bereich von 3,4 -5,3.

ERGEBNISSE MIT DISTILAMAX CN IN RUM

- Die Selektion von DistilaMax CN basiert auf 2 Kriterien – der Fähigkeit, sehr gut in widrigen Beschaffenheiten zu vergären und auf der Aromabildung, deren fruchtige Noten und Komplexität sehr gut für die Spirituosenproduktion aus Zuckerrohrsaft und Rohrmelasse geeignet ist.
- Abb. 1 und 2 zeigen die Bildung von Schlüsselaromen einiger Zuckerrohrsaft – und Rohrmelassegärungen: DistilaMax CN zeigt ein ausgewogenes Aromaprofil, welches Ihnen erlaubt eine unverkennbare und komplexe Spirituose zu produzieren.

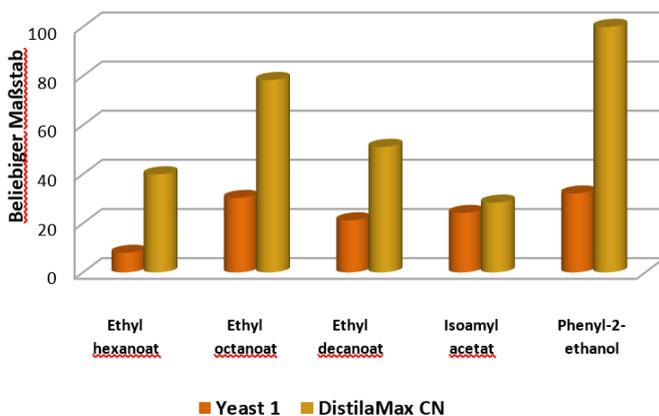


Abb. 1: Einige Schlüsselaromen von Rohrsaftspirituosen

Ethyl hexanoat: Fruchtige Aromen
 Isoamyl acetate: Bananenaroma

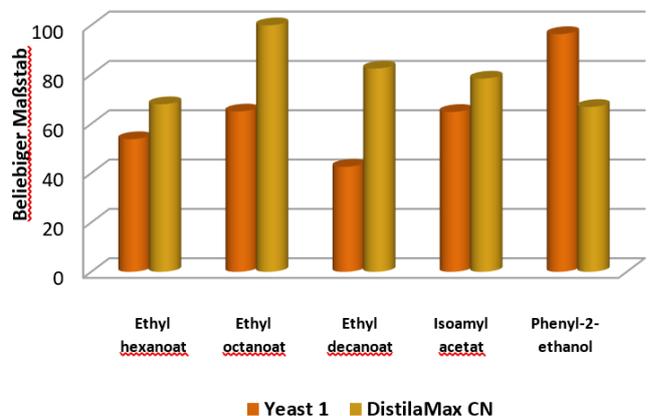


Abb. 2: Einige Schlüsselaromen von Rohrmelasse Spirituosen

Ethyl octanoate: Blumige Aromen

Ethyl decanoate: Blumige Aromen
 Phenyl-2-ethanol: Rosenaroma

DistilaMax CN

Ein von der Universidade Federal de Minas Gerais (Brasilien)
isolierter Hefestamm für die Produktion von Rum

EIGENSCHAFTEN

- Feststoffe (Trockengewicht): 95,5 +/-2,5 %
- Lebendzellen (Zellen/g): > 1x10e10
- Total Wildhefe (CFU/g) < 1000

DistilaMax CN ist nicht genetisch modifiziert und ist kosher.

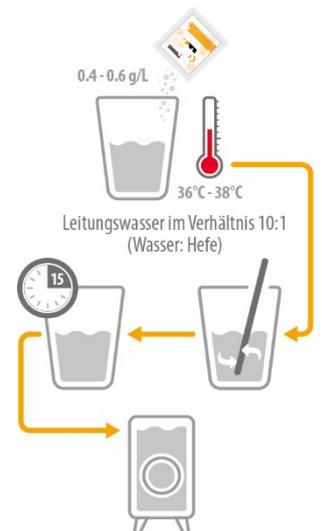
DOSIERUNG

- Die optimale Hefedosierung ist je nach den einzelnen Herstellungsprozessen der Brennerei variabel.
- Vergärung von Cachaça: 0.50 Gramm pro Liter Wash oder Saft (Dosierung 500 ppm).
- Vergärung von Rohrsaft oder Rohrmelasse: Direktes Anstellen: 0,40 – 0,60 Gramm pro Liter Wash oder Saft (Dosierung: 400 – 600 ppm).

ANLEITUNG ZUR VERWENDUNG FÜR ZUCKERROHR SPIRITUOSEN

Lallemand Biofuels & Distilled Spirits empfiehlt, DistilaMax CN zu rehydrieren.

1. Verwenden Sie für die Rehydrierung einen sauberen Behälter. Verwenden Sie kein entmineralisiertes Wasser.
2. Rehydrieren Sie die Hefe in sauberem Wasser (das Wasser sollte das 10-fache des Gewichts der Hefe betragen) bei einer Temperatur von 36°C-38°C.
3. Den Inhalt vorsichtig unter leichtem Rühren untermischen und dann maximal 15-20 Minuten (mind. 10 Min) warten, bevor Sie zum nächsten Schritt übergehen.
4. Dieses Präparat in Ihr Gärmedium geben. Wenn zwischen dem zu impfenden Medium und der Rehydratisierungslösung eine Temperaturdifferenz von mehr als 8°C besteht, geben Sie langsam etwas Medium in die Hefelösung, um die Temperaturdifferenz zu verringern.
5. Sobald der vakuumverschlossene Beutel geöffnet oder angebrochen ist, verwenden Sie die Hefe umgehend.



LAGERUNG, HANDHABUNG UND VERPACKUNG

- DistilaMax CN sollte in einem kühlen und trockenen Bereich fernab von Hitze und direkter Sonneneinstrahlung gelagert werden, um eine maximale Stabilität zu erreichen.
- Haltbarkeit: 3 Jahre ab Herstellungsdatum, wenn die Vakuumdichtung nicht beschädigt ist.
- Verpackung: DistilaMax CN ist in vakuumversiegelten Folienbeuteln in 500g, Kartons je 20 x 500 Gramm Päckchen und 10kg erhältlich.

Nach bestem Wissen und Gewissen sind die hier enthaltenen Informationen wahrheitsgemäß und genau. Alle Empfehlungen oder Vorschläge erfolgen jedoch ohne jegliche Gewährleistung oder Garantie, da die Bedingungen und Methoden der Nutzung außerhalb unserer Kontrolle liegen. Diese Informationen sind nicht als Empfehlung zu verstehen, unsere Produkte unter Verletzung von Patenten zu verwenden.