DISTILAZYME® AA

Enzima alfa amilasa seleccionada por su alta capacidad para reducir la viscosidad durante el proceso de producción de destilados a partir de granos

Ficha Técnica

APLICACIONES:

- DistilaZyme® AA es una enzima alfa amilasa seleccionada especialmente por su capacidad para reducir la viscosidad del mosto mediante la gelatinización del almidón y su conversión en cadenas de dextrina durante el proceso de cocción/maceración. Este paso es el primer paso clave para una fermentación de calidad.
- DistilaZyme AA puede usarse en mostos de grano entero y en sustratos de almidón.
- DistilaZyme AA, a través de la hidrólisis del almidón, da lugar a una importante reducción de la viscosidad lo que permite una agitación y bombeo más fáciles.

RESULTADOS CON DISTILAZYME AA:

DistilaZyme AA es activa a una temperatura y en un intervalo de pH muy adecuados para los parámetros de cocción estándar de la industria.

La Figure 1 permite ver fácilmente dónde se ubica su proceso y si es necesario realizar algún ajuste. En la figura 2 se muestra como un mosto de grano entero cocido utilizando DistilaZyme AA, en comparación con otras tres enzimas de la industria de la destilación, presenta buena reducción de la viscosidad resultando en mejores tenores alcohólicos.

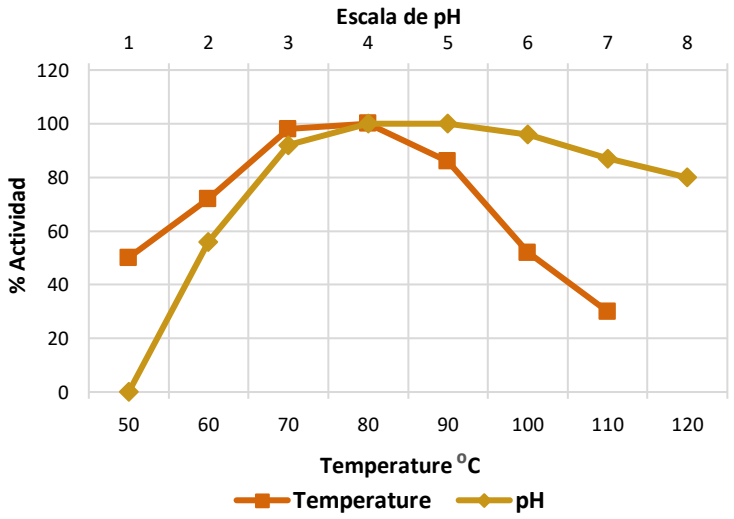


Figura 1: curva de actividad de pH y temperatura para DistilaZyme AA.

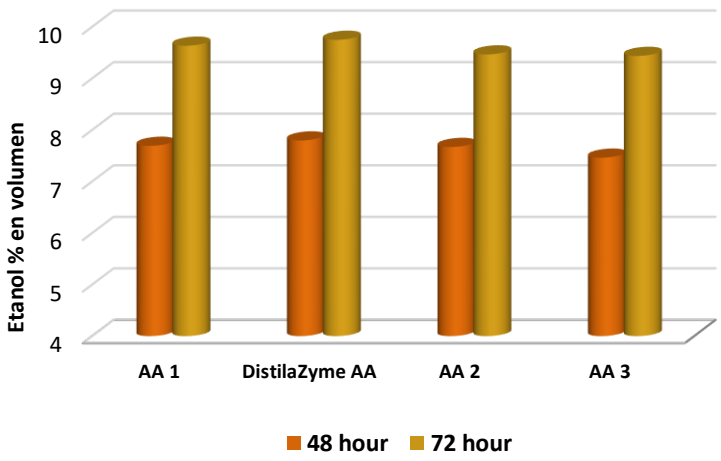


Figura 2: DistilaZyme AA en comparación con 3 enzimas estándar AA de la industria en mosto 100% de maíz.

LALLEMAND BIOFUELS & DISTILLED SPIRITS

Milwaukee, USA. Montreal, Canada. Fredericia, Denmark. Bangkok, Thailand.

distilledspirits@lallemand.com, www.lallemanddistilling.com

V5 Diciembre 2023

DISTILAZYME® AA

Enzima alfa amilasa seleccionada por su alta capacidad de romper la viscosidad durante el proceso de producción de bebidas espirituosas de grano

Ficha Técnica

CARACTERÍSTICAS:

- Peso específico: 1.10 – 1.20
- Color: Marrón (aunque el color puede variar ligeramente de un lote a otro)

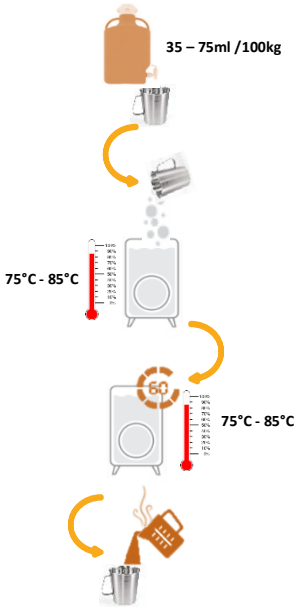
DistilaZyme AA es apto para uso alimentario.

DOSIS:

- Para la gelatinización de grano/almidón, la dosis recomendada es de 30 a 65 mililitros por cada 100 kilogramos de grano introducido en el tanque de mosto.
- La dosis óptima de enzima varía en función del proceso de producción de cada destilería.

INSTRUCCIONES DE USO:

Lallemand Biofuels & Distilled Spirits recomienda la rehidratación de DistilaZyme AA.



1. Utilice un recipiente graduado, limpio, desinfectado y enjuagado para medir la cantidad requerida de DistilaZyme AA (35 - 75 ml por 100 kg de grano introducido en el tanque de mosto).
2. Añada la dosis de DistilaZyme AA medida en el tanque que contiene el mosto a una temperatura de 75°C - 85°C y un intervalo de pH de 4.5 - 5.5. La dosis se puede dividir si se necesita romper la viscosidad antes de la temperatura óptima de cocción para facilitar el removido.
3. Después de añadir DistilaZyme AA al tanque de mosto, se recomienda esperar 60 minutos a 75 - 85 ° C para que se complete la gelatinización del almidón (dependiendo del tipo de grano/almidón y la cantidad de la receta).
4. Después de la adición, asegúrese de que el recipiente graduado utilizado para dosificar DistilaZyme AA sea enjuagado completamente con agua caliente y se sumerja en un esterilizante (por ejemplo, lejía) hasta el próximo uso.

CONSERVACIÓN, MANIPULACIÓN Y ENVASADO:

- DistilaZyme AA debe conservarse en un lugar fresco (5°C - 10°C) y seco lejos de fuentes de calor y protegido de la luz directa del sol para que conserve su máxima estabilidad.
- Vida útil: 24 meses si se conserva a <5° C. Cuando se aproximen los 24 meses de conservación y si la temperatura se ha mantenido por encima de este valor podría producirse una disminución de la actividad y podría ser necesario utilizar dosis más altas.
- Envases: DistilaZyme AA está disponible en botella de 1kg.

La información contenida en el presente documento es cierta y correcta, según el estado actual de nuestros conocimientos.
No obstante, las recomendaciones y sugerencias se dan sin garantía de ningún tipo puesto que las condiciones y métodos de uso están fuera de nuestro control.
Esta información no debe considerarse como recomendación para que la utilización de nuestros productos incurra en violación de cualquier tipo de patente.

LALLEMAND BIOFUELS & DISTILLED SPIRITS

Where Science meets Art

Milwaukee, USA. Montreal, Canada. Fredericia, Denmark. Bangkok, Thailand.
distilledspirits@lallemand.com, www.lallemanddistilling.com

V5 Diciembre 2023